



ODE Makina Tic. Ltd. Şti.
Tel: +90 216 4555200
Faks: +90 216 4555202
www.odemakina.com

Lütfen her operasyon için ayrı form doldurunuz!

Teknik Bilgi Formu
Honlama Operasyonu

Tarih :
Firma :
İlgili Kişi :

Operasyon Tanımı :

İŞ PARÇASI BİLGİLERİ

İsmi	Resim No.
Malzeme	Ölçüleri
Sertlik (HB, HRc, HRb)	
Honlama öncesi operasyon	
Honlama öncesi yüzey düzgünlüğü	
Kaldırılacak paso miktarı	
Honlama sonrası yüzey düzgünlüğü (Ra, Rz, Rms, Rt)	
Geometrik doğruluk	

HONLAMA TAŞLARI

Ölçüleri	Adedi
Radyus ölçüsü (var ise)	Resim No.

HONLAMA MAKİNASI BİLGİLERİ

Markası/Model No.							
a)	TEK İSTASYON	KABA	FINİŞ				
	Taş basıncı						
	Taş salınımı						
	Salınım boyu/açısı						
	İş parçası hızı						
	Besleme/hareket hızı						
	Operasyon süresi						
b)	ÇOKLU İSTASYON/İstasyon Sayısı						
İSTASYON#	1	2	3	4	5	6	7
Taş Sayısı							
Taş Basıncı							
Taş Salınımı CPM							
Salınım Boyu/açısı							
İş Parçası Hızı RPMs							
Hareket Hızı							

SOĞUTMA SIVISI

Emülsiyon (su + yağ) %	:	
Emülsiyon (kerosen + yağ) %	:	
Yağ		

AŞINDIRICI TAKIM BİLGİSİ

Not : Önemli - Lütfen mevcut kullanılan spesifikasyonda 2 adet numune sağlayınız

MARKA

AŞINDIRICI

ÖLÇÜ

İSTASYON#